要標號數	材質	材料特性	應用範圍及產品
要標一號	PET（聚乙烯對苯二甲酸酯）	硬度、韌性極佳，質量輕（僅玻璃瓶重量的1/9 ~ 1/15），攜帶和使用方便，生產時能量消耗少， 加上不透氣、不揮發，耐酸鹼。 耐熱溫度約：60°C ~ 85°C。	最初的用途是做為人造纖維，及底片、磁帶等，在 1976 年才用於飲料瓶（寶特瓶）。
要標二號	HDPE（高密度聚乙烯）	ＰＥ對於酸性和鹼性的抵抗力都很優良。ＨＤＰＥ較ＬＤＰＥ熔點高、硬度大，且更耐腐蝕性液體之侵蝕。 耐熱溫度約：90°C ~ 110°C	塑膠袋及各種半透明或不透明的塑膠瓶，市售裝填乳品、清潔劑、食用油、農藥…等，多半以ＨＤＰＥ瓶來盛裝。
要標三號	PVC（聚氯乙烯）	ＰＶＣ同樣具有其他塑膠材質的優點，且在加工、可塑性上相當優良，加上價錢便宜，使用很普遍，大多在非食品用途。 耐熱溫度約60°C ~ 80°C	在容器用途上，多用於填充植物油、清潔劑、糕餅盒等。

要標號數	材質	材料特性	應用範圍及產品
要標四號	LDPE（低密度聚乙烯）	PE類對於酸性和鹼性的抵抗力都很優良;熔點、硬度，耐腐蝕性液體的性能較HDPE差。 耐熱溫度約70°C～90°C。	大部分的塑膠袋和塑膠膜是用ＬＤＰＥ做成的。
要標五號	PP（聚丙烯）	物理性能及機械性能比ＰＥ好熔點高達167°C，耐熱，製品可用蒸氣消毒是其特點，具備有耐酸鹼、耐化學物質及耐碰撞等優點。 耐熱溫度約100°C~130°C。	最常見的是豆漿、米漿瓶，還有用來裝100％純果汁、優酪乳、果汁飲料、乳製品等。亦大量使用於製成免洗餐具或免洗杯。

要標號數	材質	材料特性	應用範圍及產品
要標六號	PS（聚苯乙烯）	吸水性低，且其尺寸安定性佳，可用射模、壓模、擠壓、熱成型加工。 耐熱溫度約70°C～90°C	製程區分為發泡與未發泡兩類。 未發泡ＰＳ主要應用於建材、玩具、文具等，也可常見製成容器填充發酵乳品。 發泡ＰＳ（俗稱保麗龍）用於包裝家電或資訊物品之緩衝包材或具隔熱效果之冰淇淋盒、魚箱等。
要標七號	OTHERS(其他類）例： PLA（聚乳酸）	以PLA為例 PLA是完全由植物(玉米、甜菜、小麥、甘薯等)中萃取出的澱粉，經過發酵、去水及聚合等過程製造而成。具低碳低耗能的環保優勢。 耐熱溫度約50°C	塑膠杯、冷熱杯盤、花束包材包裝、衣物纖維等。

A:資料參閱：http://recycle.epa.gov.tw/other/can1.html